Министерство образования и науки Самарской области

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Самарской области «Сызранский политехнический колледж»

**Инструкционная карта на выполнение практического задания:**

**Слесарной размерной сборки деталей при изготовлении изделия «Кронштейн».**

по профессии СПО: 18466 Слесарь механосборочных работ

Выполнил:обучающийся гр. № 1720 СМР Ларчин А.А.

Проверил: мастер п/о Манонов Обиджон Икромович

г. Сызрань, 2018 г.

**Инструкционная карта на выполнение практического задания:**

**Слесарной размерной сборки деталей при изготовлении изделия «Кронштейн».**

|  |  |
| --- | --- |
| Тестовое задание - процесс | Эталон правильного выполнения задания. |
| **ПК 1.1 Выполнять типовые слесарные операции, применяемые при подготовке металла к сварке.** |  |
| **УСЛОВИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ЗАДАНИЯ**  1.Расходные материалы:  - Листовой металл -?  Оборудование и инвентарь:  - Слесарный верстак- 1 шт.  - Плита- 1 шт.  - Тиски- 1шт.  2.Инструменты и приспособления:  - Чертилка- 1шт.  - Зубило- 1 шт.  - Молоток-1 шт.  - Напильник-1 шт.  3.Контроль – измерительные инструменты:  - Металлическая линейка- 1шт.  - Шаблон- 1шт.  - Штангенциркуль ШЦ- II  4.Средства индивидуальной защиты:  5.Документация:  -Инструкционно-технологическая карта.  6. Норма времени на одного обучающегося- 50 мин.  7.Эталон изделия «Кронштейн».  8.Место проведения:  - ГБПОУ СО «СТМ и СТ»  9.Дополнительные условия:  - заготовка листового металла 350х110х5 мм . | 1. Изучить содержание практического задания и чертеж. 2. Подготовить рабочее место:  * проверить исправность оборудования, приспосолений и инструментов; * проверить наличие и состояние материалов и заготовок   3. Выполнить слесарные операции:  3.1. Разметку:   * подготовить поверхность к разметке * определить базу, от которой будут наноситься риски * провести чертилкой риску вдоль контура шаблона * оставить не более 0,5-1,0 мм. на припуск   1. Рубку: * разрубить металл зубилом, установленным перпендикулярно к поверхности заготовки * произвести рубку по прямой линии, начиная от дальней кромки листа к передней   3.3.Опиливание:   * очистить поверхность деталей от грязи, масла и т.д. * произвести черновое опиливание * произвести чистовое опиливание  1. Проверить качество опиливания:  * проверить качество опиливания угольником и шаблоном шероховатости  1. Обслуживание рабочего места по окончании слесарных работ:  * Расположить правильно инструменты, приспособления, материалы и заготовки по окончании работы. |