Министерство образования и науки Самарской области

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Самарской области «Сызранский политехнический колледж»

**Инструкционная карта на выполнение практического задания:**

**Слесарной размерной сборки деталей при изготовлении изделия «Кронштейн».**

по профессии СПО: 18466 Слесарь механосборочных работ

Выполнил:обучающийся гр. № 1720 СМР Ларчин А.А.

Проверил: мастер п/о Манонов Обиджон Икромович

г. Сызрань, 2018 г.

**Инструкционная карта на выполнение практического задания:**

**Слесарной размерной сборки деталей при изготовлении изделия «Кронштейн».**

|  |  |
| --- | --- |
| Тестовое задание - процесс | Эталон правильного выполнения задания. |
| **ПК 1.1 Выполнять типовые слесарные операции, применяемые при подготовке металла к сварке.** |  |
| **УСЛОВИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ЗАДАНИЯ**1.Расходные материалы:- Листовой металл -?Оборудование и инвентарь:- Слесарный верстак- 1 шт.- Плита- 1 шт.- Тиски- 1шт.2.Инструменты и приспособления:- Чертилка- 1шт.- Зубило- 1 шт.- Молоток-1 шт.- Напильник-1 шт.3.Контроль – измерительные инструменты:- Металлическая линейка- 1шт.- Шаблон- 1шт.- Штангенциркуль ШЦ- II 4.Средства индивидуальной защиты:5.Документация:-Инструкционно-технологическая карта.6. Норма времени на одного обучающегося- 50 мин.7.Эталон изделия «Кронштейн».8.Место проведения:- ГБПОУ СО «СТМ и СТ» 9.Дополнительные условия:- заготовка листового металла 350х110х5 мм .  | 1. Изучить содержание практического задания и чертеж.
2. Подготовить рабочее место:
* проверить исправность оборудования, приспосолений и инструментов;
* проверить наличие и состояние материалов и заготовок

 3. Выполнить слесарные операции: 3.1. Разметку:* подготовить поверхность к разметке
* определить базу, от которой будут наноситься риски
* провести чертилкой риску вдоль контура шаблона
* оставить не более 0,5-1,0 мм. на припуск
	1. Рубку:
* разрубить металл зубилом, установленным перпендикулярно к поверхности заготовки
* произвести рубку по прямой линии, начиная от дальней кромки листа к передней

 3.3.Опиливание:* очистить поверхность деталей от грязи, масла и т.д.
* произвести черновое опиливание
* произвести чистовое опиливание
1. Проверить качество опиливания:
* проверить качество опиливания угольником и шаблоном шероховатости
1. Обслуживание рабочего места по окончании слесарных работ:
* Расположить правильно инструменты, приспособления, материалы и заготовки по окончании работы.
 |